Technisches Datenblatt

CETRIS® BASIC



CETRIS® BASIC ist eine zementgebundene Spanplatte mit einer glatten, natürlichen zementgrauen Oberfläche. Sie wird durch das Pressen einer Mischung aus Holzspänen (19 % Gew.), Portlandzement (69 % Gew.), Wasser (10 % Gew.), Hydrationszusätzen (2 % Gew.) in Standarddicken von 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32 mm hergestellt. Nach Absprache können auch Plattendicken von 34, 36, 38 und 40 mm geliefert werden. Die Grundmaße der Platte betragen 3.350 x 1.250 mm. Die Platten können auf das vom Kunden gewünschte Maß zugeschnitten, mit abgerundeter oder abgeschrägter Kante im 45°-Winkel versehen. Die Platten können ab 12 mm Plattendicke mit Stufenfalz, ab Plattendicke 16 mm mit Nut- und Feder versehen werden. Bohren von Löchers auch auf Kundenwunsch. Zementgebundene Spanplatten sind in erster Linie als Baustoff dort gedacht, wo gleichzeitig Feuchtigkeitsbeständigkeit, Festigkeit, Nichtbrennbarkeit, ökologische und hygienische Unbedenklichkeit gefordert werden. CETRIS®-Platten enthalten weder Asbest noch Formaldehyd und sind resistent gegen Insekten und Pilze. Sie sind schalldämmend und nicht brennbar. Die Bearbeitung der Platten ist mit gängigen Holzbearbeitungswerkzeugen möglich. Bei der Verwendung von CETRIS® BASIC-Platten ist es notwendig, die Zusammensetzung der Platte und ihre Herkunft – Zementprodukte – zu berücksichtigen. Im Portlandzement enthaltene freie Kalkpartikel können in die Plattenoberfläche eindringen, und durch Luftfeuchtigkeit kann es zu Karbonisierung und folglich zu Ausblühungen führen, was das einheitliche Erscheinungsbild der Plattenoberfläche stören kann. Die Oberfläche der Platten ist farblich nicht einheitlich, Reklamationen aus optischen Gründen können daher nicht anerkannt werden.

Technische Parameter:

Grundformat	3 350 x 1 250 mm	
Plattendicken	8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32, po dohodě 34-36-38-40 mm	
Volumengewicht	1 150 - 1 500 kg/m3	
Dienstleistungen auf Kundenwunsch	Schneiden, Bohren, Abfasen und Fräsen von Kanten	
Oberfläche	glatt	
Oberflöchenbehandlung	keine	

Tabelle der grundlegenden physikalisch-mechanischen Eigenschaften der zementgeundenen Spanplatten CETRIS®:	Normwerte	Durchschnittliche reale Werte
Volumengewicht gemäß EN 323	min. 1 000 kg/m3	1 350-1500 kg/m3
Biegezugfestigkeit gemäß EN 310	min. 9,0 N/mm2	min. 11,5 N/mm2
Elastizitätsmodul gemäß EN 310	min. 4 500 N/mm2	min. 6 800 N/mm2
Zugfestigkeit rechtwinklig zur Plattenebene gemäß EN 319	min. 0,5 N/mm2	min. 0,63 N/mm2
Zugfestigkeit rechtwinklig zur Plattenebene nach Zyklustest gemäß EN 321	min. 0,3 N/mm2	min. 0,41 N/mm2
Brandschutz gemäß EN 13 501-1		A2-s1,d0
Index der Flammenausbreitung über die Oberfläche gemäß ČSN 73 0863		i = 0 mm/min
Dickenquellung nach 24 Stunden Wasserlagerung	max. 1,5 %	max. 0,28 %
Dickenquellung durch Zyklustest gemäß EN 321	max. 1,5 %	max. 0,31 %
Lineare Dehnung bei Luftfeuchtigkeitständerung von 35% auf 85% bei 23 °C gemäß EN 13 009		max. 0,122 %
Wasseraufnahme der Platte bei Lagerung im Wasserbad von 24 Stunden		max. 16 %
Koeffizient der Wärmeausdehnung gemäß EN 13 471		10 × 10-6 K-1
Koeffizeit der Wärmeleitfähigkeit gemäß EN 12 664, Plattendicken tl.8 - 40mm		0,200 - 0,287W/mK
Lufschalldämmung gemäß ČSN 73 0513, Plattendicken 8 - 40mm		30 dB – 35 dB
Diffusionswiderstand gemäß EN ISO 12 572, Plattendicken 8 – 40 mm		52,8 - 69,2
Frostbeständigkeit nach 100 Zyklen gemäß EN 1328	R _L > 0,7	R _L = 0,97
pH der Platte		12,5
Gewichtsradioaktivität Ra 226	150 Bq/kg	22 Bq/kg
Index der Gewichtsradioaktivität	I = 0,5	I = 0,21
Oberflächenbeständigket gegen Wasser und chemische Frostschutzmittel	Abfall nach 100 Zyklen max. 800 g/m2 (Methode A)	Abfall nach 100 Zyklen max.20,4 g/m2 (Methode A)
gemäß ČSN 73 1326	Abfall nach 75 Zyklen max. 800 g/m2 (Methode C)	Abfall nach 100 Zyklen max.47,8 g/m2 (Methode C)
Beständigkeit gegen Lichtbogen der Hochspannung gemäß EN 61 621		Dicke 10mm, min.143 sec
Koeffizient der Gleitreibung gemäß ČSN 74 4507		statisch µs = 0,73
		dynamisch μd = 0,76

Gewichtsfeuchtigkeit bei 20° und Relatifeuchtigekit 50 % gemäß EN 634-1	9 ±3 %	9,50%
---	--------	-------

Maßtoleranzen

Parameter	Plattendicke	Anforderung
Dicke der ungeschliffenen Platte	8 mm	±0,7 mm
	10 mm	±0,7 mm
	12 mm	±1,0 mm
	14 mm	±1,0 mm
	16 mm	±1,2 mm
	18 mm	±1,2 mm
	20-40 mm	±1,5 mm
Länge und Breite des Grundformats		±5,0 mm
Teilungsgenauigkeit bei Länge und Breite		±3,0 mm
Toleranz der Kantengeradlinigkeit		1,5 mm/m
Toleranz der Rechtwinkligkeit		2,0 mm/m

Oberflächebeschaffenheit:

Parameter	I. Güteklasse	II.Güteklasse
Abweichung von der Rechwinkligkeit	max. 2 mm/1 m der Länge	max. 4 mm/1 m der Länge
Zugelassene Kantenbeschädigung	max. Tiefe bis 3 mm	max. Tiefe bis 30 mm
Hervortretende Einschlüsse in der Oberfläche	max. 1 mm, Größe 10 mm	max. 1 mm
Vertiefungen	max. 1 mm, Größe 10 mm	max. 2 mm