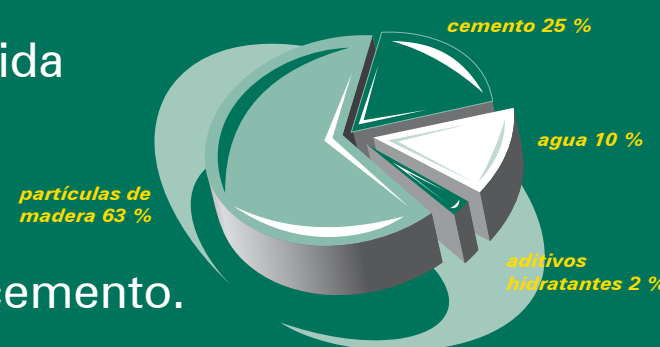


CETRIS® es un tablero aglomerado con partículas de madera y cemento, con unas excelentes cualidades para la aplicación en sistemas de suelos, trasdosados interiores, cubiertas, buhardillas, fachadas ventiladas, aplicaciones contra el fuego, falsos techos, paredes, tabiques y obras de jardinería.

Los tableros aglomerados con partículas de madera y cemento CETRIS® se utilizan en todo tipo de construcciones prefabricadas y modulares, son ideales para la aplicación en tecnologías de construcción seca, instalaciones con condiciones climatológicas extremas y en general en todos los campos de la construcción.



CETRIS® es un tablero compuesto por una mezcla fuertemente comprimida de partículas de madera con cemento portland y aditivos hidratantes. La superficie de los tableros es lisa y de color gris como el cemento.



Los tableros aglomerados con partículas de madera y cemento resultan idóneos como material de construcción en los casos de resistencia a la humedad, al fuego, resistencia a golpes y en instalaciones ecológicas. Los tableros CETRIS® no contienen amianto ni formaldehído, son incombustibles, inalterables frente a hongos e insectos y presentan buen aislamiento acústico.

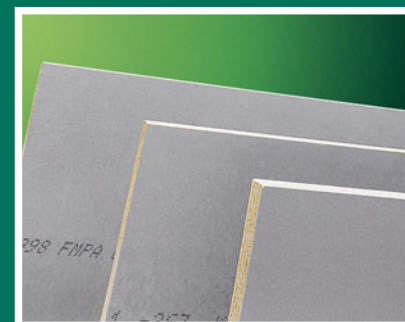
#### Principales ventajas de los tableros CETRIS®



## Tipos de tableros CETRIS® aglomerados con madera y cemento

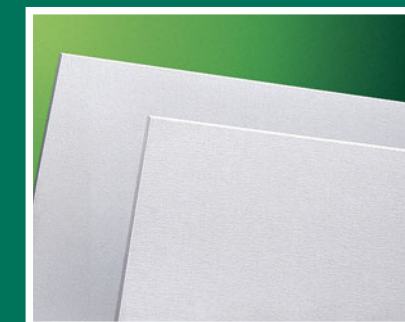
### CETRIS® BASIC

Tablero aglomerado con partículas de madera y cemento que tiene la superficie lisa y de color gris como el cemento. Se fabrica en espesores de 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 y 32 mm. Bajo pedido pueden fabricarse tableros de 34, 36, 38 y 40 mm de espesor. La dimensión estándar es 3350 x 1250 mm. Se pueden suministrar cortados a medida, con la arista redondeada o biselada a 45°, mecanizado de cantos a media madera a partir de tableros de 12 mm. de espesor y con ranura y lengüeta para machihembrado a partir de 16 mm. También se pueden realizar pretaladros.



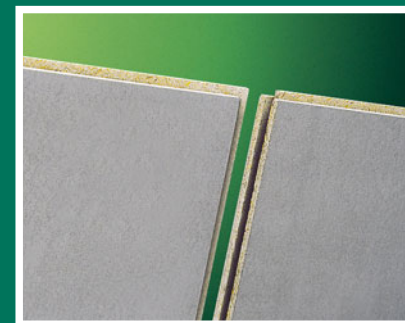
### CETRIS® PLUS

Tablero aglomerado con partículas de madera y cemento de 8 a 32 mm de espesor con acabado superficial liso. Se puede suministrar bajo pedido tableros de 34, 36, 38 y 40 mm de espesor. Tienen aplicada una pintura de imprimación de color blanco por ambas caras y por todos los cantos. Esta imprimación puede ser aplicada en una o dos capas. Esta imprimación puede ser aplicada en una o dos capas. Se pueden cortar a medida y realizar el mismo mecanizado en los cantos que con los tableros CETRIS® BASIC. La imprimación mejora la adhesión entre el tablero y el acabado superficial final, reduce la igroscopia y el consumo de pintura de la última capa.



### CETRIS® PD

Tablero aglomerado con partículas de madera y cemento de dimensión 1250 x 625 mm (incluida la lengüeta), para utilizar en sistemas de suelo con tecnología de construcción seca. Se suministran en espesores de 16, 18, 20, 22, 24, 26 y 28 mm y bajo pedido en otros espesores. Tienen un mecanizado de ranura y lengüeta en todos los cantos para machihembrado. Están diseñados para ser colocados sobre rastreles en la rehabilitación de suelos.



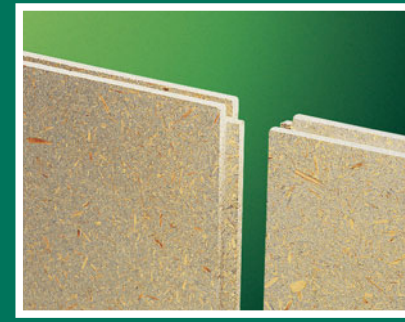
### CETRIS® FINISH

Tablero aglomerado de partículas de madera y cemento de 10 a 32 mm de espesor. Tiene la superficie lisa y se aplica una imprimación y una capa de pintura de color como acabado definitivo. La gama de colores se encuentra en el muestrario de acabados superficiales. Se puede suministrar bajo pedido tableros de 34, 36, 38 y 40 mm de espesor. La dimensión estándar es 3350 x 1250 mm. Se pueden cortar a medida y realizar el mismo mecanizado en los cantos que con los tableros CETRIS® BASIC. Los tableros CETRIS® FINISH se utilizan principalmente para revestimiento de fachadas.



### CETRIS® PDB

Tablero aglomerado con partículas de madera y cemento lijado superficialmente, de dimensión 1250 x 625 mm (incluida la lengüeta) para utilizar en sistemas de suelo con tecnología de construcción seca. La tolerancia de espesor se reduce por el lijado a ±0,3 mm. Se suministran en espesores de 16, 18, 20, 22, 24, 26 y 28 mm y bajo pedido en otros espesores. Tienen un mecanizado de ranura y lengüeta en todos los cantos para machihembrado. Están diseñados para ser colocados sobre rastreles en la rehabilitación de suelos.



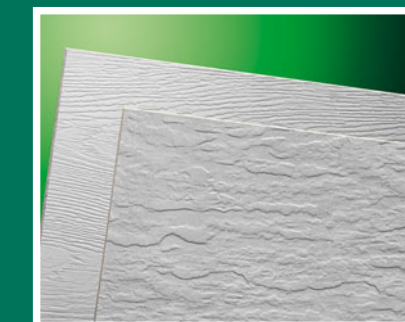
### CETRIS® DOLOMIT

El tablero de madera y cemento de espesor de 12 mm dispone de polvoreamiento de gravilla de mármol de diferentes granulometrías, en colores según la colección de muestra. Se usa, ante todo, en exteriores como tableros de revestimiento de fachada. En 2008 introdujimos en el mercado tableros innovados CETRIS® DOLOMIT NEW. Este tipo de tableros será suministrado en el formato básico de 1250 x 3350 mm. Los colores y fracciones se indican en la colección de muestra actualizada CETRIS® DOLOMIT NEW y en [www.cetris.cz](http://www.cetris.cz).



### CETRIS® PROFIL

Tablero aglomerado con partículas de madera y cemento de 10 y 12 mm de espesor. Tiene una capa superficial con relieve imitando a madera o revoco. La dimensión estándar es 3350 x 1250 mm. Se pueden cortar a medida y realizar el mismo mecanizado en los cantos que con los tableros CETRIS® BASIC. Los tableros CETRIS® PROFIL se utilizan tanto en revestimiento exterior de fachadas como en trasdosado interior de muros.



### CETRIS® PROFIL PLUS

Tablero aglomerado con partículas de madera y cemento de 10 y 12 mm de espesor. Tiene una capa superficial con relieve imitando a madera o revoco. Se aplica una pintura de imprimación de color blanco por ambas caras y por todos los cantos, que mejora la adhesión entre el tablero y el acabado superficial final, reduciendo el consumo de pintura de la última capa. La dimensión estándar es 3350 x 1250 mm. Se pueden cortar a medida y realizar el mismo mecanizado en los cantos que con los tableros CETRIS® BASIC. Por su aspecto decorativo los tableros CETRIS® PROFIL PLUS se utilizan tanto en revestimiento exterior de fachadas como en trasdosado interior de muros.



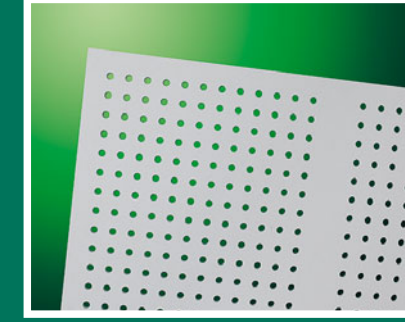
### CETRIS® PROFIL FINISH

Tablero aglomerado con partículas de madera y cemento de 10 y 12 mm de espesor. Tiene una capa superficial con relieve imitando a madera o revoco. Se aplica una imprimación y una capa de pintura de color como acabado definitivo, según la gama de colores de nuestro muestrario de acabados superficiales. La dimensión estándar es 3350 x 1250 mm. Se pueden cortar a medida y realizar el mismo mecanizado en los cantos que con los tableros CETRIS® BASIC. Por su aspecto decorativo los tableros CETRIS® PROFIL FINISH se utilizan tanto en revestimiento exterior de fachadas como en trasdosado interior de muros.



### CETRIS® AKUSTIC

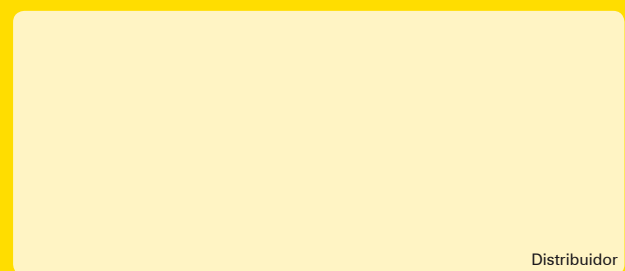
Para fabricar el tablero de madera y cemento CETRIS® AKUSTIC se le aplica acabado de superficie al tablero básico CETRIS® BASIC (perforando orificios de forma regular, de diámetro de 12 mm). Las dimensiones básicas del tablero son 1250 x 625 mm, espesores de 8 y 10 mm. La superficie del tablero es lisa, de color de cemento gris (sin acabado superficial). Gracias a los orificios perforados se mejoran las características acústicas. El tablero CETRIS® AKUSTIC sirve como revestimiento acústico absorbente, ante todo en establecimientos de deporte, locales con temperatura y humedad variables y edificios con exigencias específicas.





## El fabricante más grande de tableros de madera y cemento de Europa.

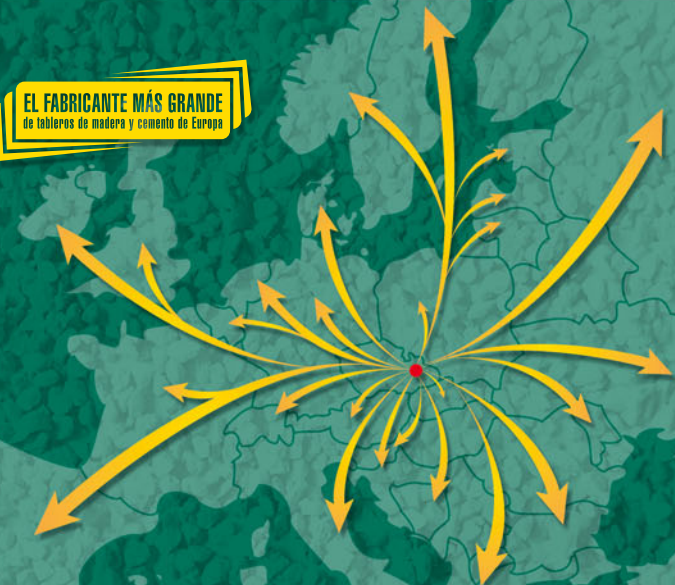
CIDEM Hranice, a.s., división CETRIS  
 Nová ulice 223, 753 40 Hranice, República Checa  
 Tfno: +420 581 676 281, Fax: +420 581 601 623  
 e-mail: export@cetris.cz, www.cetris.cz



Distribuidor

*Miles de posibilidades...*

EL FABRICANTE MÁS GRANDE de tableros de madera y cemento de Europa



www.cetris.cz

www.cetris.cz



En los tableros aglomerados con partículas de madera y cemento CETRIS® se combinan las ventajas del cemento y de la madera. Son mas ligeros que los paneles de fibrocemento tradicionales. Son resistentes a la humedad, la intemperie, al hielo, a los hongos y los hace competitivos frente a otros tableros y paneles de yeso.

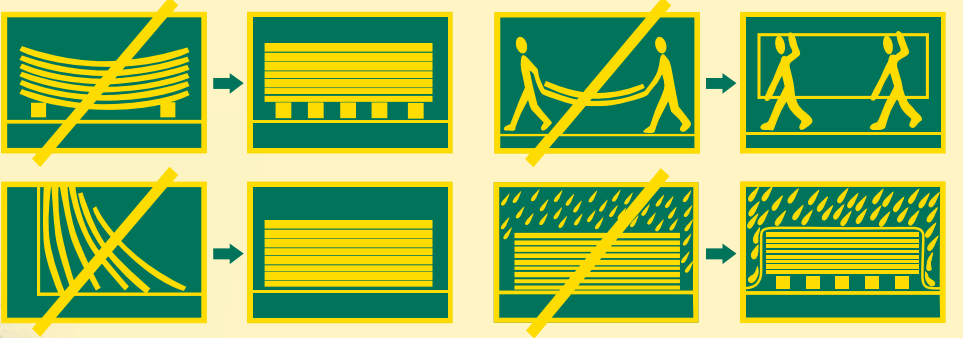
### Características físicas y mecánicas de los tableros CETRIS®

Peso de volumen según ČSN EN 323	min. 1 000 kg/m <sup>3</sup>
Resistencia a la flexo-tracción según ČSN EN 310	min. 9,0 N/mm <sup>2</sup>
Módulo de elasticidad según ČSN EN 310	min. 4 500 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a tracción perpendicular al plano del tablero según ČSN EN 319	min. 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Humedad de equilibrio de peso a 20 °C y humedad relativa de 50 %	9 ± 3 %
Ductilidad linear al cambio de humedad de aire de 35 % a 85 % a 23 °C según ČSN EN 13 009	max. 0,122 %
Coefficiente de ductilidad térmica según ČSN EN 13 471	10 × 10 <sup>-4</sup> K <sup>-1</sup>
Higroscopicidad de los tableros al estar en agua durante 24 horas	max. 16 %
Hinchamiento de espesor al estar en agua durante 24 horas	max. 1,5 %
Reacción al fuego según ČSN EN 13 501-1	A2 -s1,d0
Coefficiente de conductividad térmica	max. 0,35 W/mK
Impermeabilidad al sonido según ČSN 73 0513:	
esp. de 8 mm	30 dB
esp. de 12 mm	31 dB
esp. de 20 mm	32 dB
Índice de la actividad de peso	< 0,5
Factor de resistencia a la difusión (esp. de 8 mm) según ČSN EN ISO 12 572	min. 52,8
Desintegrabilidad después de puesta en ciclos en ambiente húmedo según ČSN EN 321	min. 0,3 MPa
Hinchamiento de espesor después de puesta en ciclos en ambiente húmedo según ČSN EN 321	max. 1,5 %
Resistencia a la helada a 100 ciclos según ČSN EN 1328	R <sub>f</sub> >0,7



### Almacenamiento de los tableros CETRIS®

Deben almacenarse en lugares cubiertos y secos para no adquirir la humedad ambiental antes de ser utilizados en la construcción. Los paquetes de tableros CETRIS® de la misma dimensión pueden ser colocados unos encima de otros a múltiples alturas.



### Certificados de calidad

Nuestra compañía presta una atención continua a la calidad de los productos. Ya en 1996 obtuvimos certificados de calidad conforme a la norma ISO 9002 y a partir de 2004 poseemos el certificado del sistema de gestión de calidad según la norma ISO 9001, que nos otorgó la sociedad internacional de certificación Lloyd's Register Quality Assurance.

A partir de 2004 poseemos el certificado europeo conforme a EN 13986, que declara la conformidad de nuestros productos en el mercado europeo.



Por favor envíeme más información sobre el tablero CETRIS®, aglomerado con madera y cemento.

Soy:  Arquitecto  Constructor  Promotor  Otro  
 Decorador  Distribuidor  Estudiante

Nombre: .....

Empresa: .....

Dirección: .....

Tel/fax/e-mail: .....

CIDEM Hranice, a.s., división CETRIS  
 Nová ul. 223, CZ-753 01 Hranice, República Checa

AA-3L/JMGC/ESP/2000/07-2009